

Продукты Frekote® улучшают производительность, повышают качество, снижают трудозатраты и себестоимость продукции.



**LOCTITE®**

Loctite Industrie

Разделительные смазки Frekote® для промышленности перспективных композитов

**C-200/C-210**

Aqualine C-200 - разделительная смазка на водной основе обеспечивающая многократные снятия без перехода смазки на поверхность изделия. Смазка химически держится на поверхности формы в виде сверхтонкой, химически стойкой пленки, используемой со всеми терморезактивными полимерами. Aqualine C-210 используется в тех случаях, когда требуется нанести корректирующий слой на горячую форму (> 60°C) или при распылении.

♦ **Температура нанесения:** 50°C - 150°C

♦ **Время полимеризации:** 40 минут после нанесения последнего слоя при 60°C 20 минут при 100°C или 15 минут при 120°C

♦ **Преимущества:**

- Низкое содержание летучих органических соединений < 10 г/л - C-210 < 30 г/л - C-200
- Отсутствие отложений
- Отсутствие перехода
- Не огнеопасный продукт
- Отсутствие ароматических растворителей
- Высокая термостабильность

♦ **Применение:**

При нанесении Aqualine C-200 при комнатной температуре необходимо минимум 6 слоев. Перед нанесением следующего слоя дождитесь высыхания предыдущего. Время сушки можно уменьшить, если применить вентилятор или инфракрасные лампы.

**PMC/PMC Plus**

PMC (полиэфирный очиститель для форм) Специальная смесь растворителей, разработанная для растворения и удаления воска с поверхностей из сложных полиэфиров, без снижения блеска поверхности. PMC может очистить поверхности из эпоксидной смолы и металла, кисти и оборудование. PMC рекомендуется для подготовки поверхности формы из сложного полиэфира к нанесению шпатлевки FMS и разделительных смазок. PMC PLUS - специальная смесь биоразлагаемых растворителей, разработанная для растворения и удаления воска с форм из сложных полиэфиров, без снижения блеска поверхности.

♦ **Температура поверхности формы:** До 43°C

♦ **Преимущества:**

- Простое использование/быстрое действие
- Удаление загрязнения
- Улучшение свойств многократного снятия

♦ **Нанесение:**

Нанесите PMC на поверхность формы чистой хлопчатобумажной тканью. Воск растворяется мгновенно и может быть удален чистой тканью, пока он находится в растворенном состоянии. По мере надобности меняйте ткань.

**Карта обнаружения и устранения проблем**

Проблема	Причина	Решение
Плохое снятие, на форме остаются частицы формуемого материала	Микропористость формы	Тщательно очистите форму, нанесите шпатлевку для форм и разделительную смазку
Плохое снятие со сложных мест	Сложная геометрия формы	Нанесите один-два дополнительных слоя смазки на проблемные места
Изделие совсем не снимается	Недостаточно чистая поверхность помешала смазке удержаться на форме, или неполная полимеризация смазки	Снимите деталь и тщательно очистите форму перед повторным нанесением смазки. Перед началом формования убедитесь, что смазка полностью заполимеризовалась.
Плохое снятие и белые пятна на изделиях	Недостаточно чистая поверхность помешала смазке удержаться на форме	Тщательно очистите форму и повторно нанесите смазку
Отложения смазки на форме или переход смазки на изделия	Нанесено слишком много смазки	Тщательно очистите форму и повторно нанесите смазку, придерживаясь методики нанесения

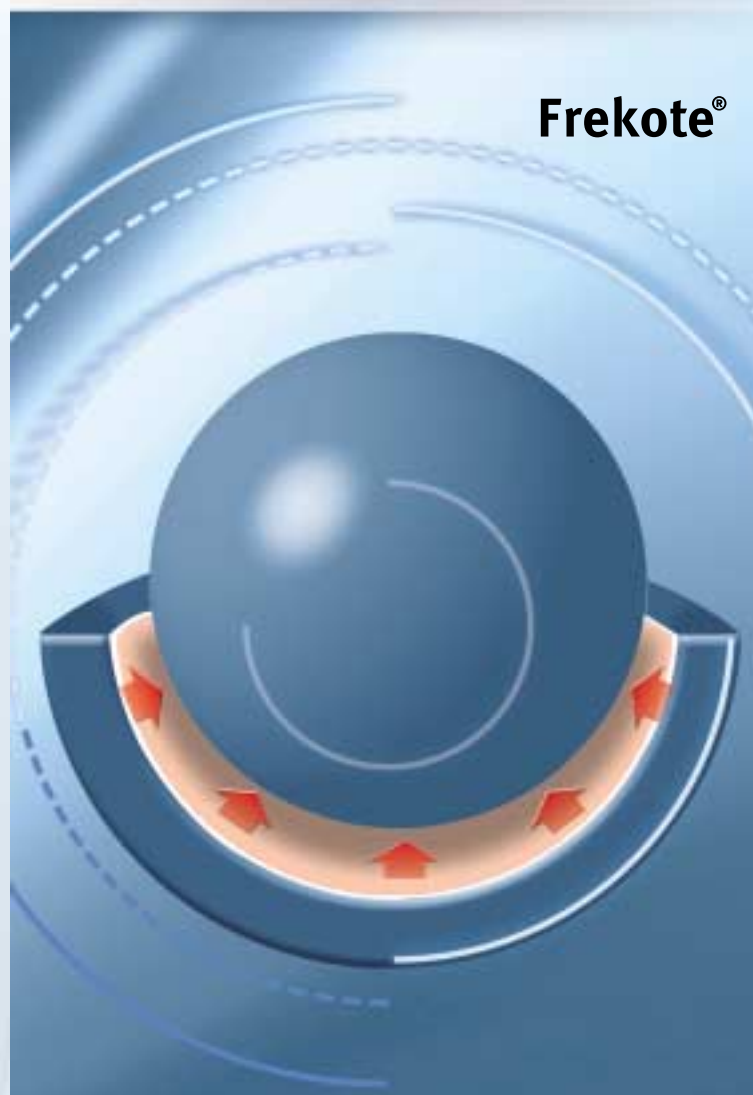
Данные, приведенные здесь, даются только в качестве справки.

Компания Хенкель Локтайт имеет все необходимое оборудование и персонал для оценки и испытания ваших деталей. Для получения более подробной информации о продуктах Frekote свяжитесь с компанией Henkel Loctite Adhesives Limited.

**Henkel Balti OÜ  
Business Unit Loctite**

Riia 132, 51014 TARTU, Estonia  
Tel. (372-7) 390-171, Faks 380-365  
loctite.balti@henkel.at  
www.loctite.com

Ref.No RUS-EE 040-3/02



**LOCTITE®**

«Loctite» является зарегистрированным торговым знаком корпорации Локтайт.

A (Henkel) Company

Неважно, какой у вас процесс формования, у Henkel Loctite есть решение. После присоединения Frekote, компания Henkel Loctite предлагает полный ассортимент разделительных

смазок для промышленности перспективных композитов. Frekote создает на поверхности формы покрытие, служащее барьером между композитом или металлической технологической оснасткой и формируемыми изделиями.

Преимущества:

- Нанесение при комнатной температуре
- Быстрое нанесение, сушка и полимеризация
- Увеличение производительности формы, сокращение времени ее простоя
- Многократное снятие чистых изделий
- Отсутствие перехода
- Окрашивание и склеивание деталей возможно сразу после их снятия с форм.
- Универсальные продукты

## 700-NC

Полимер для эффективного многократного снятия изделий из всех термореактивных смол и большинства пресс-композиций, образующий поверхность с низким коэффициентом трения, помогающую при снятии изделий с форм со сложной геометрией. 700-NC полимеризуется при комнатной температуре и дает формованным деталям блестящую поверхность.

◆ **Температура нанесения:**  
До 130°C

◆ **Время полимеризации:**  
10-15 минут после последнего слоя при комнатной температуре.

◆ **Преимущества:**

- Многократные снятия
- Блестящая поверхность и низкий коэффициент трения
- Универсальность - снятие большинства полимеров

◆ **Нанесение:**

Нанесите распылением (источник сухого воздуха), кистью или чистой тканью 2-3 слоя (5-10 минут между слоями для полного испарения растворителя). Формование можно начинать, когда смазка Frekote станет сухой на ощупь. При необходимости нанесите корректирующий слой.

## 770-NC

Полимер для эффективного многократного снятия изделий из всех термореактивных смол с блестящей поверхностью. Универсальный, быстро сохнущий продукт, полимеризующийся при комнатной температуре.

◆ **Температура нанесения:**  
До 60°C

◆ **Время полимеризации:**  
5-10 минут после последнего слоя при комнатной температуре.

**Преимущества:**

- Быстрая полимеризация и сушка
- Блестящая поверхность и низкий коэффициент трения
- Универсальность - снятие большинства полимеров
- Отсутствие отложений
- Слабый запах

◆ **Нанесение:**

Нанесите на чистую поверхность формы распылением, кистью или чистой, хлопчатобумажной тканью. При распылении используйте сухой воздух или вакуумную систему распыления. При необходимости нанесите корректирующий слой

## 55-NC

Продукт разработан для многократных снятий без перехода смазки на поверхность деталей. Эта немиграционная, разделительная система многократного использования образует на поверхности формы сверхтонкую пленку, остающуюся стабильной во всем диапазоне температур процессов формования. 55-NC значительно упрощает снятие изделий при различных типах формования.

◆ **Температура нанесения:**  
До 60°C

◆ **Время полимеризации:**  
30 минут при комнатной температуре

◆ **Преимущества:**

- Быстрая сушка и полимеризация
- Отсутствие отложений
- Высокая термостабильность
- Отсутствие перехода
- Атласная поверхность

◆ **Нанесение:**

Нанесите Frekote 55-NC распылением (источник сухого воздуха), кистью или чистой тканью. Нанесение 3-4 слоев (5 минут между слоями и 30 минут после нанесения последнего слоя) создаст высокоэффективное покрытие формы. Всегда использовать в хорошо вентилируемом помещении.

## 44-NC

Продукт, при использовании которого практически не происходит перехода разделительной смазки на поверхность деталей. 44-NC образует матовую поверхность и используется для многократного снятия деталей из термопластических и термореактивных смол, боропласта, арамида, графито- и карболпласта и слоистого стеклопластика.

◆ **Температура нанесения:**  
До 60°C

◆ **Время полимеризации:**  
3 ч при комнатной температуре

**Преимущества:**

- Увеличение производительности формы
- Отсутствие отложений
- Нанесение при комнатной температуре
- Отсутствие перехода
- Матовая поверхность

◆ **Нанесение:**

Нанесите Frekote 44-NC распылением (источник сухого воздуха), кистью или чистой тканью. Нанесение 4-6 тонких слоев (15 минут между слоями и 3 ч после нанесения последнего слоя) создаст стойкое покрытие формы. Этот продукт идеально подходит для негладких поверхностей.

## 1-STEP

Уникальная полимерная разделительная смазка, разработанная для снятия деталей из сложного полиэфира армированного стекловолокном. Продукт очень просто и быстро наносится. Не требуется удаление излишков и полирования. Получаемая полимерная пленка сохраняет блеск формы и позволяет производить многократные снятия деталей.

◆ **Температура нанесения:**  
15°C - 40°C

◆ **Время полимеризации (после последнего слоя):**  
30 минут

◆ **Преимущества:**

- Быстрое, простое нанесение
- Не требуется полировка
- Блестящая поверхность
- Минимальные отложения
- Более низкие расходы на обслуживание формы

◆ **Нанесение:**

Поверхность формы должны быть чистой и сухой. Используя источник сухого воздуха, не содержащий масла, распылите 1-STEP краскопультom HVLP. Форсунка должна находиться на расстоянии 15-20 см от поверхности формы. Нанесите тонкую, однородную пленку, остающуюся влажной на расстоянии 15-30 см после прохода распылителя. Регулярно наносите продукт на всю поверхность формы. Нанесите несколько слоев (между нанесением слоев не надо ждать их полимеризации) - 4 л 1-STEP на форму площадью 20 м<sup>2</sup> - обычно 5 слоев. ВНИМАНИЕ - на новые формы наносите 7 слоев.

## B-15

B-15 - шпатлевка для форм, устраняющая микропористость и небольшие царапины. Используется вместе с другими продуктами Frekote. B-15 является хорошим грунтом улучшающим эффективность разделительных смазок.

◆ **Температура нанесения:**  
До 60°C

◆ **Время полимеризации:**  
24 ч при комнатной температуре (или 1 ч при 100-150°C)

◆ **Преимущества:**

- Герметизация микропористости
- Отсутствие перехода
- Совместимость со всеми продуктами Frekote
- Высокая термостабильность (>250°C)
- Нанесение при комнатной температуре

◆ **Нанесение:**

Нанесите на чистую поверхность формы распылением, кистью или чистой, хлопчатобумажной тканью. При распылении используйте сухой воздух или вакуумную систему распыления, при этом расстояние от форсунки до поверхности формы должно быть 20-25 см. Нанесите тонкие однородные слои - не наносите слишком большое количество.